

## **Технические требования**

**к выполнению перекрытия и конструктивным элементам под  
перекрытием при реконструкции первичного отстойника ГОКС.**

## **1. Требования к перекрытию первичного отстойника.**

- 1.1. Перекрытие отстойника должно состоять из несущих ферм, опирающихся на борта перекрываемой емкости по хордам, и панелей перекрытия.
- 1.2. Панели перекрытия должны иметь герметичное замковое соединение на стыке двух соседних панелей.
- 1.3. Перекрытие должно быть полностью разборным. Каждая панель должна иметь возможность свободного демонтажа.
- 1.4. Грунтовка для окраски несущих ферм перекрытия должна быть изготовлена на основе цинка (холодное оцинкование).
- 1.5. Материал панелей перекрытия – нержавеющая сталь не ниже AISI304.
- 1.6. Панели перекрытия должны иметь люки обслуживания. Количество и места расположения люков согласовать с Заказчиком.
- 1.7. Нижняя часть несущих ферм перекрытия должна быть защищена от прямого контакта с испарениями сточных вод.
- 1.8. Боковые части панелей перекрытия должны закрываться съемными герметичными прижимными крышками.
- 1.9. Расчетная снеговая нагрузка на перекрытие - не менее 220 кг/м<sup>2</sup>.
- 1.10. Количество несущих ферм перекрытия – не менее 8.
- 1.11. Секции несущих ферм должны собираться между собой при помощи болтового соединения. Применение сварки не допускается.
- 1.12. Несущие фермы должны иметь в своей конструкции подвижную мостовую опору.
- 1.13. Зазор между подвижным сектором перекрытия и неподвижными панелями должен быть герметично закрыт уплотнительным контуром.

## **2. Требования к конструктивным элементам, находящимся под перекрытием.**

- 2.1. Лоток кольцевой должен быть выполнен из коррозионностойкого армированного пластика длиной 3,5-5,0 м и толщиной стенки не менее 7,0 мм, воспринимающий все воздействующие нагрузки, и с возможностью установки регулируемой переливной кромки.
- 2.2. Лоток радиальный должен быть выполнен из коррозионностойкого армированного пластика длиной 3,0-4,0 м и толщиной стенки не менее 7,0 мм, воспринимающий все воздействующие нагрузки, и с возможностью установки регулируемой переливной кромки.
- 2.3. Фасонные части для соединения лотков должны быть выполнены из коррозионностойкого армированного пластика толщиной стенки не менее 7,0 мм, воспринимающие все воздействующие нагрузки.
- 2.4. Стеновая панель водосборного лотка должна быть выполнена из коррозионностойкого армированного пластика толщиной стенки не менее 7,0 мм и воспринимающая все воздействующие нагрузки.
- 2.5. Водосливная кромка должна быть выполнена из коррозионностойкого армированного пластика и предназначена для равномерного распределения поступающей осветленной воды в кольцевой, радиальный и водосборный лоток по всей поверхности отстойника.

2.6. Жировой щит должен быть выполнен из коррозионностойкого армированного пластика и представляет собой профиль габаритными размерами 50х600 мм; крепление жирового щита к кольцевому лотку должно производиться посредством кронштейнов в количестве 4 шт., равномерно распределенных по всей длине.

2.7. Жировой бункер в сборе должен быть выполнен из коррозионностойкого армированного пластика и представляет собой короб, размерами 800х900х800 мм, без верхней крышки, с откидной стенкой и присоединенной к днищу бункера трубой  $D_y=220$  мм с толщиной стенки не менее 5 мм и суммарной длиной не менее 5700 мм.

2.8. Внутреннюю поверхность корпуса отстойника для предотвращения газовой коррозии защитить листом ПНД с последующей экструзионной сваркой.

Начальник ГОКС  
ООО «Самарские коммунальные системы»



Д.И. Левин